

# 国家标准修改单

## GB/T 7512—2017《液化石油气瓶阀》

### 第 2 号修改单（征求意见稿）

本修改单经国家标准化管理委员会于××××年××月××日批准，自××××年××月××日起实施。

1、原标准：4.4 阀的进气口螺纹代号：用大写字母表示，用“**A**”代表 PZ19.2 螺纹，用“**B**”代表 PZ27.8 螺纹，用“**C**”表示 PZ39.0 螺纹。

修改为：4.4 阀的进气口螺纹代号：用大写字母表示，用“**B**”代表 PZ27.8 螺纹，用“**C**”表示 PZ39.0 螺纹，用“**D**”代表 PZ30.3 螺纹，用“**E**”代表 M26×1.5 螺纹。

2、原标准：5.1 阀的结构型式为不可拆卸式，基本尺寸按图 1 和表 1 的规定。

修改为：5.1 阀的结构型式为不可拆卸式，基本尺寸按图 1 和表 1 的规定；液相阀的出气口不带自闭装置，气相阀的出气口应带自闭装置。

原标准：表 1。

表1 阀的基本尺寸

单位为毫米

瓶阀形式	进气口螺纹	公称直径 DN	阀总高 H	手轮外径 Di	方身厚度 Bi	L <sub>0</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	锥螺纹颈部 do
气相阀	PZ19.2	≥ φ5	86~100	≥ φ45	24 <sub>-1</sub>	43	22	16	≤55	≥ φ18
	PZ27.8	≥ φ7	90~110	≥ φ50	30 <sub>-1</sub>	48	26	17.67	≤55	≥ φ26
液相阀	PZ39.0	≥ φ7	90~110	≥ φ50	35 <sub>-1</sub>	48	26	17.67	≤35	≥ φ30

修改为：表1

表1 阀的基本尺寸

单位为毫米

瓶阀形式	进气口螺纹	公称直径 DN	阀总高 H	手轮外径 Di	方身厚度 Bi	L <sub>0</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	锥螺纹颈部 do
气相阀	M26×1.5	≥ φ7	90~110	≥ φ50	30 <sub>-1</sub>	39	/	/	≤55	≥ φ26
	PZ27.8	≥ φ7	90~110	≥ φ50	30 <sub>-1</sub>	48	26	17.67	≤55	≥ φ26
液相阀	PZ27.8	≥ φ7	90~110	≥ φ50	35 <sub>-1</sub>	48	26	17.67	≤35	≥ φ26
	PZ30.3	≥ φ7	90~110	≥ φ50	35 <sub>-1</sub>	48	26	17.67	≤35	≥ φ28.5
	PZ39.0	≥ φ7	90~110	≥ φ50	35 <sub>-1</sub>	48	26	17.67	≤35	≥ φ30

注：PZ27.8 螺纹仅用于满足在用钢瓶定检时更换液相瓶阀的需求。

3、原标准：5.3 阀的进气口螺纹分为 3 种规格。用于气相阀上的螺纹为 PZ19.2 和 PZ27.8，用于液相阀上的螺纹为 PZ39.0，其螺纹尺寸和制造精度应符合 GB/T 8335 的规定。

修改为：5.3 阀的进气口螺纹分为 5 种规格。对于采用锥螺纹的钢制气瓶，气相阀的螺纹为 PZ27.8，液相阀的螺纹为 PZ27.8（见表 1 注）、PZ30.3 和 PZ39.0，其螺纹尺寸和制造精度应符合 GB/T 8335 的规定；液化石油气塑料内胆纤维全缠绕气瓶阀的进气口螺纹采用直螺纹，气相阀的螺纹为 M26×1.5，其螺纹尺寸和制造精度应符合 GB/T 197 的规定。

4、原标准：5.5 进气口螺纹为 PZ19.2 的阀尾部进气口直径应不大于 9mm。

修改为：删除。

5、原标准：6.3.8 的表 4。

表4 阀安装在钢瓶上允许承受的力矩

进气口螺纹规格	安装力矩/ N • m
PZ19.2	150
PZ27.8	300
PZ39.0	350

修改为:6.3.8的表4。

表4 阀安装在钢瓶上允许承受的力矩

进气口螺纹规格	安装力矩/ N • m
M26×1.5	130
PZ27.8	300
PZ30.3	300
PZ39.0	350

#### 6、原标准:7.5 阀的基本尺寸和进出气口螺纹检查

阀的基本尺寸采用相应的量具检查,应符合本标准5.1的规定。

阀进气口螺纹采用符合GB/T 8336标准的量规检查,应符合本标准5.3的规定。

阀出气口螺纹采用符合 GB/T 3934 标准的量规检查,应符合本标准 5.4 的规定。

#### 修改为: 7.5 阀的基本尺寸和进出气口螺纹检查

阀的基本尺寸采用相应的量具检查,应符合本标准5.1的规定。

阀进气口螺纹,气瓶专用锥螺纹采用符合GB/T 8336标准的量规检查,应符合本标准5.3的规定。直螺纹采用符合GB/T 3934标准的量规检查,应符合本标准5.3的规定。

阀出气口螺纹采用符合 GB/T 3934 标准的量规检查,应符合本标准 5.4 的规定。